

**টেঙ্গটাইল ইনস্টিটিউট, দিনাজপুর**  
**২০২৪ - ২০২৫ শিক্ষাবর্ষের ২য় ও ৪র্থ পর্ব- (১ম ও ২য় শিফট) ক্লাশ রুটিন (২৫ আগস্ট, ২০২৪ খ্রি: হতে কার্যকর)**

| ক্লাস     | শিফট | ক্রাসের সময়                             |                                          |                                                                |                                                   | বিঃদ্রষ্টব্য | ক্রাসের সময়                                                                               |             |
|-----------|------|------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
|           |      | ১ম                                       | ২য়                                      | ৩য়                                                            | ৪র্থ                                              |              | ১ম                                                                                         | ২য়         |
|           |      | ৮.০০-৮.৪৫                                | ৮.৪৫-৯.৩০                                | ৯.৩০-১০.১৫                                                     | ১০.১৫-১১.০০                                       |              | ১১.১৫-১২.০০                                                                                | ১২.০০-১২.৪৫ |
|           |      | ২-২.৪৫                                   | ২.৪৫-৩.৩০                                | ৩.৩০-৪.১৫                                                      | ৪.১৫-৫.০০                                         |              | ৫.০০-৫.১৫                                                                                  | ৬-৬.৪৫      |
| ১         | ২    | ৩                                        | ৪                                        | ৫                                                              | ৬                                                 | ৭            | ৮                                                                                          | ৯           |
| ১ম শিফট   | ১ম   | জিটিপি-২, আশরাফুল আলম                    | কেমিস্ট্রি-২, হরশংকর রায়                | বাংলা-২, ওমর খালেদ                                             | ম্যাথমেটিক্স-২, হরশংকর রায়                       | বিঃদ্রষ্টব্য | ব্যব: ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং (ক) মো: আবদুল্লাহ                                              |             |
|           | ২য়  | ম্যানমেড ফাই: এড ফিলা: লোকমান আলী        | ইয়ার্ন ম্যানু-২ নুরে আলম সিদ্দিকী       | ফেব্রিক ম্যানু-২ জাকির হোসেন                                   | ওয়েট প্রসেসিং-১ তাহেরা বেগম সিদ্দিকী             |              | ব্যব: ইয়ার্ন ম্যানু-২ (ক) / ফেব্রিক ম্যানু-২ (খ) নুরে আলম সিদ্দিকী / জাকির হোসেন          |             |
| ২য় শিফট  | ১ম   | জিটিপি-২, আশরাফুল আলম                    | ম্যাথমেটিক্স-২, হরশংকর রায়              | কেমিস্ট্রি-২, হরশংকর রায়                                      | বাংলা-২, ওমর খালেদ                                |              |                                                                                            |             |
|           | ২য়  | ইয়ার্ন ম্যানু-২ নুরে আলম সিদ্দিকী       | ফেব্রিক ম্যানু-২ জাকির হোসেন             | ওয়েট প্রসেসিং-১ তাহেরা বেগম সিদ্দিকী                          | ব্যব: অ্যাপারেল ম্যানু-১ (ক) তাহেরা বেগম সিদ্দিকী |              | ব্যব: বেসিক ইলেকট্রনিক্স(খ) আবদুল্লাহ                                                      |             |
| ৩য় শিফট  | ১ম   | ফিজিক্স-২, আব্দুর রশিদ                   | ইংলিশ-২, ওমর খালেদ                       | ব্যব: ম্যাথমেটিক্স (ক ও খ), হরশংকর রায়                        |                                                   |              | ব্যব: ইঞ্জিনিয়ারিং ড্রয়িং (খ) মো: আবদুল্লাহ                                              |             |
|           | ২য়  | সাসটে: ইন টেক্স: ইভান্সি শাহনেওয়াজ রীতু | বেসিক ইলেকট্রনিক্স আবদুল্লাহ             | অ্যাপারেল ম্যানু-১ তাহেরা বেগম সিদ্দিকী                        | ফেব্রিক ম্যানু-২ জাকির হোসেন                      |              | ব্যব: ওয়েট প্রসেসিং-১ (ক) / ইয়ার্ন ম্যানু-২ (খ) তাহেরা বেগম সিদ্দিকী / নুরে আলম সিদ্দিকী |             |
| ৪র্থ শিফট | ১ম   | ইংলিশ-২, ওমর খালেদ                       | ফিজিক্স-২, আব্দুর রশিদ                   | ব্যব: জিটিপি-২ (খ)/ আশরাফুল আলম / কেমিস্ট্রি-২ (ক) হরশংকর রায় |                                                   |              | ব্যব: ফিজিক্স-২ (খ)/আব্দুর রশিদ                                                            |             |
|           | ২য়  | ওয়েট প্রসেসিং-১ তাহেরা বেগম সিদ্দিকী    | ম্যানমেড ফাইবার এড ফিল্মমেন্ট লোকমান আলী | ইয়ার্ন ম্যানু-২ নুরে আলম সিদ্দিকী                             | অ্যাপারেল ম্যানু-১ তাহেরা বেগম সিদ্দিকী           |              | ব্যব: ওয়েট প্রসেসিং-১ (খ) / ফেব্রিক ম্যানু-২ (ক) তাহেরা বেগম সিদ্দিকী / জাকির হোসেন       |             |
| ৫ম শিফট   | ১ম   | ফিজিক্স-২, আব্দুর রশিদ                   | ম্যাথমেটিক্স-২, হরশংকর রায়              | ব্যব: কেমিস্ট্রি-২(ক), হরশংকর রায় / জিটিপি-২(খ), আশরাফুল আলম  |                                                   |              | ব্যব: ফিজিক্স-২ (ক)আব্দুর রশিদ                                                             |             |
|           | ২য়  | অ্যাপারেল ম্যানু-১ তাহেরা বেগম সিদ্দিকী  | সাসটে: ইন টেক্স: ইভান্সি শাহনেওয়াজ রীতু | বেসিক ইলেকট্রনিক্স আবদুল্লাহ                                   |                                                   |              | ব্যব: অ্যাপারেল ম্যানু-১ (খ) / বেসিক ইলেকট্রনিক্স(ক) তাহেরা বেগম সিদ্দিকী / আবদুল্লাহ      |             |

পরবর্তীতে বিষয় ভিত্তিক ফ্রেডিট সংখ্যার উপরে ক্লাস সমন্বয় করা হবে।

**টেক্সটাইল ইনস্টিটিউট, দিনাজপুর**  
**২০২৪ - ২০২৫ শিক্ষাবর্ষের ৬ষ্ঠ পর্ব- (১ম ও ২য় শিফট) ক্রাশ রুটিন (২৫ আগস্ট, ২০২৪ খ্রি: হতে কার্যকর)**

| স্মার    | শিফট | ক্রাসের সময়                                            |                                    |                                              |                                                                   | বিবৃতি    | ক্রাসের সময়                                                       |                  | টেকনোলজি |
|----------|------|---------------------------------------------------------|------------------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------------|------------------|----------|
|          |      | ১ম                                                      | ২য়                                | ৩য়                                          | ৪য়                                                               |           | ১১                                                                 | ১২               |          |
| ১        | ২    | ৮.০০-৮.৪৫                                               | ৮.৪৫-৯.৩০                          | ৯.৩০-১০.১৫                                   | ১০.১৫-১১.০০                                                       | ১১-১১.১৫  | ১১.১৫-১২.০০                                                        | ১২.০০-১২.৪৫      |          |
|          |      | ২-২.৪৫                                                  | ২.৪৫-৩.৩০                          | ৩.৩০-৪.১৫                                    | ৪.১৫-৫.০০                                                         | ৫.০০-৫.১৫ | ৫.১৫-৬.০০                                                          | ৬-৬.৪৫           |          |
|          |      | ৪                                                       | ৫                                  | ৬                                            | ৭                                                                 | ৮         | ৯                                                                  | ১০               |          |
| প্রবিচার | ৬ষ্ঠ | এড: ইয়ার্ন ম্যানু-১, নুরে আলম সিদ্দিকী                 | টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু       |                                              | শিনিং প্রসেস কন্ট্রোল, শাহনেওয়াজ রীতু                            |           | ব্যব: অ্যাপ্রিকেশন অব কথি: ইন ইয়ার্ন ম্যানু, তাহেরা বেগম সিদ্দিকী | ইয়ার্ন ম্যানু   |          |
|          |      |                                                         |                                    | এড: ওয়েট প্রসেসিং-১, লোকমান আলী             | ব্যব: অ্যাপ্রিকেশন অব কথি: ইন টেক্স: প্রসেস, তাহেরা বেগম সিদ্দিকী |           | ব্যব: অ্যাপ্রি: অব কথি: ইন টেক্স: প্র: ডাহেরা বেগম সিদ্দিকী        | ওয়েট প্রসেস     |          |
|          |      |                                                         |                                    |                                              | ব্যব: টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু                                |           |                                                                    | অ্যাপারেল ম্যানু |          |
|          |      | ফেব্রিক ম্যানু মেশিনারি এন্ড মেইনটেন্যান্স, জাকির হোসেন |                                    | ইন্ডিনিয়ারিং মেকানিকস্, আবদুল্লাহ           | ইউটিলিটি মেশিনারি, আবদুল্লাহ                                      |           | ব্যব: এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, হরশংকর রায়                         | টিএমডিএম         |          |
| সোমবার   | ৬ষ্ঠ | ব্যব: শিনিং প্রসেস কন্ট্রোল, শাহনেওয়াজ রীতু            | টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু       |                                              | ব্যব: এড: ইয়ার্ন ম্যানু-১, নুরে আলম সিদ্দিকী                     | বিবৃতি    | ব্যব: এড: ইয়ার্ন ম্যানু-১, নুরে আলম সিদ্দিকী                      | ইয়ার্ন ম্যানু   |          |
|          |      | ব্যব: এড: ওয়েট প্রসেসিং-১, লোকমান আলী                  |                                    |                                              | ব্যব: এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, হরশংকর রায়                        |           | ব্যব: এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, হরশংকর রায়                         | ওয়েট প্রসেস     |          |
|          |      | এড: ফেব্রিক স্ট্রাক: এন্ড ডিজাইন, লোকমান আলী            |                                    | গার্মে: ওয়াশিং এন্ড ডাইং, নুরে আলম সিদ্দিকী |                                                                   |           | ব্যব: অ্যাপ্রি: অব কথি: ইন অ্যাপা: ম্যানু, তাহেরা বেগম সিদ্দিকী    | অ্যাপারেল ম্যানু |          |
|          |      | টেক্সটাইল মেশিন ম্যাটালার্জি, আবদুল্লাহ                 |                                    | ইউটিলিটি মেশিনারি, আবদুল্লাহ                 | ইয়ার্ন ম্যানু মেশিনারি এন্ড মেইনটেন্যান্স, লোকমান আলী            |           | ব্যব: টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু                                 | টিএমডিএম         |          |
| মঙ্গলবার | ৬ষ্ঠ |                                                         | প্রিপি: অব মার্কেটিং, কামরুল হাসান |                                              | এড: ইয়ার্ন ম্যানু-১, নুরে আলম সিদ্দিকী (ইয়ার্ন)                 |           | ব্যব: টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু                                 | ইয়ার্ন ম্যানু   |          |
|          |      | টেক্সটাইল ফিনিশিং, আশরাফুল আলম                          |                                    | টেক্সটাইল ব্রিকিং, শাহনেওয়াজ রীতু           |                                                                   |           |                                                                    | ওয়েট প্রসেস     |          |
|          |      |                                                         |                                    | এড: ফেব্রিক স্ট্রাক: এন্ড ডিজাইন, লোকমান আলী | ব্যব: এড: ফেব্রিক স্ট্রাক: এন্ড ডিজাইন, লোকমান আলী                |           | ব্যব: এড: ফেব্রিক স্ট্রাক: এন্ড ডিজাইন, লোকমান আলী                 | অ্যাপারেল ম্যানু |          |
|          |      | ইয়ার্ন ম্যানু মেশিনারি এন্ড মেইনটেন্যান্স, লোকমান আলী  |                                    | ইন্ডিনিয়ারিং মেকানিকস্, আবদুল্লাহ           | ব্যব: ইন্ডিনিয়ারিং মেকানিকস্, আবদুল্লাহ                          |           | ব্যব: ফেব্রিক ম্যানু মেশিনারি এন্ড মেইনটেন্যান্স, জাকির হোসেন      | টিএমডিএম         |          |

পরবর্তীতে বিষয় ভিত্তিক ক্রেডিট সংখ্যার উপরে ক্রাস সমন্বয় করা হবে।



**টেক্সটাইল ইনস্টিটিউট, দিনাজপুর**  
**২০২৪ - ২০২৫ শিক্ষাবর্ষের ৬ষ্ঠ পর্ব- (১ম ও ২য় শিফট) ক্লাশ রুটিন (২৫ আগস্ট, ২০২৪ খ্রি: হতে কার্যকর)**

| স্মারক      | শিফট | ক্লাসের সময়                                            |                                       |                                       |                                          | বিরতি     | ক্লাসের সময়                                                 |             | টেকনোলজি           |
|-------------|------|---------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------------|-------------|--------------------|
|             |      | ১ম                                                      | ২য়                                   | ৩য়                                   | ৪য়                                      |           | ১ম                                                           | ২য়         |                    |
| ১           | ২    | ৮.০০-৮.৪৫                                               | ৮.৪৫-৯.৩০                             | ৯.৩০-১০.১৫                            | ১০.১৫-১১.০০                              | ১১-১১.১৫  | ১১.১৫-১২.০০                                                  | ১২.০০-১২.৪৫ |                    |
|             |      | ২-২.৪৫                                                  | ২.৪৫-৩.৩০                             | ৩.৩০-৪.১৫                             | ৪.১৫-৫.০০                                | ৫.০০-৫.১৫ | ৫.১৫-৬.০০                                                    | ৬-৬.৪৫      |                    |
|             |      | ৪                                                       | ৫                                     | ৬                                     | ৭                                        | ৮         | ৯                                                            | ১০          |                    |
| মুদ্রণ      | ৬ষ্ঠ | টেক্সটাইল ক্যালকুলেশন, নুরে আলম সিদ্দিকী                | এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, কামরুল হাসান | এড: ওয়েট প্রসেসিং-১, লোকমান আলী      | টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু             | ৬/৮/২৫    | ব্যব: এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, হরশংকর রায়                   |             | ইয়ার্ন ম্যানু     |
|             |      | টেক্সটাইল ফিনিশিং, আশরাফুল আলম                          |                                       |                                       |                                          |           | ব্যব: টিটিকিউসি-২, শাহনেওয়াজ রীতু                           |             | ওয়েট প্রসেস       |
|             |      |                                                         |                                       |                                       |                                          |           | ব্যব: গার্মেন্টস ওয়াশিং এন্ড ডাইং, নুরে আলম সিদ্দিকী        |             | অ্যাপ্রোবেল ম্যানু |
|             |      | ফেব্রিক ম্যানু মেশিনারি এন্ড মেইনটেন্যান্স, জাকির হোসেন |                                       |                                       |                                          |           | ব্যব: ইউটিলিটি মেশিনারি, আবদুল্লাহ                           |             | টিএমজিএম           |
| বৃত্তান্তিক | ৬ষ্ঠ | স্পিনিং প্রসেস কন্ট্রোল, শাহনেওয়াজ রীতু                | প্রিন্সি: অব মার্কেটিং, কামরুল হাসান  | এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, কামরুল হাসান | টেক্সটাইল ক্যালকুলেশন, নুরে আলম সিদ্দিকী | ৬/৮/২৫    |                                                              |             | ইয়ার্ন ম্যানু     |
|             |      |                                                         |                                       |                                       |                                          |           | ব্যব: টেক্সটাইল প্রিন্সি, শাহনেওয়াজ রীতু                    |             | ওয়েট প্রসেস       |
|             |      | গার্মেন্টস ওয়াশিং এন্ড ডাইং, নুরে আলম সিদ্দিকী         |                                       |                                       |                                          |           | ব্যব: এনভায়রনমেন্টাল স্টাডিজ, হরশংকর রায়                   |             | অ্যাপ্রোবেল ম্যানু |
|             |      |                                                         |                                       |                                       |                                          |           | ব্যব: ইয়ার্ন ম্যানু মেশিনারি এন্ড মেইনটেন্যান্স, লোকমান আলী |             | টিএমজিএম           |

পরবর্তীতে বিষয় ভিত্তিক ক্রেডিট সংখ্যার উপরে ক্লাস সমন্বয় করা হবে।